**Инструкционная карта «Обработка подрезов»**

Практическая самостоятельная работа для обучающихся по программе «Конструирование, моделирование и пошив одежды» 3 года обучения.

**Инструкция:** Прочитайте внимательно инструкционную карту «Обработка подрезов», выполните задание и самостоятельно оцените свою работу.

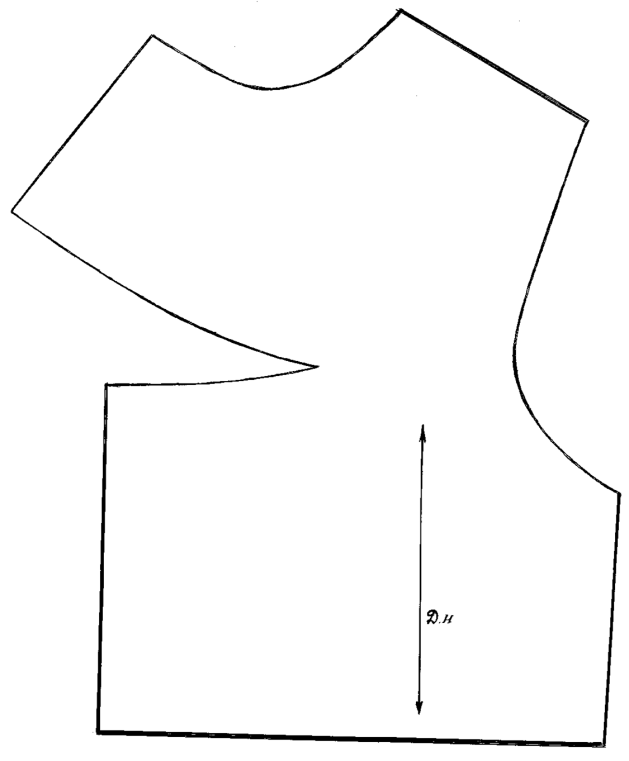
|  |  |
| --- | --- |
| **Описание работы** | **Рисунок** |
| Произвести раскрой детали по предложенному лекалу с учётом припусков на швы. |  |
| 1. Проложить две строчки по длинной стороне подреза для образования сборки. Расстояние от среза 0,8 - 1,0 см. |  |
| 2. Стянуть сборку так, чтобы стороны подреза были равными. |  |
| 3. Сложить деталь лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы и распределяя сборку равномерно. |  |
| 4. Сметать и стачать подрез со стороны собранной детали, в конце подреза шов постепенно сузить, сводя на нет. Ширина шва – 1,0 – 1,5 см. закончить строчку на 1,0 – 1,5 см длиннее подреза. |  |
| 5. Удалить стежки сметывания. |  |
| 6. Отогнуть шов в сторону той части детали, которая не имеет сборки, и заутюжить. |  |
| 7. Настрочить шов на 1-2мм от линии сгиба. |  |
| 8. Образец отутюжить. |  |

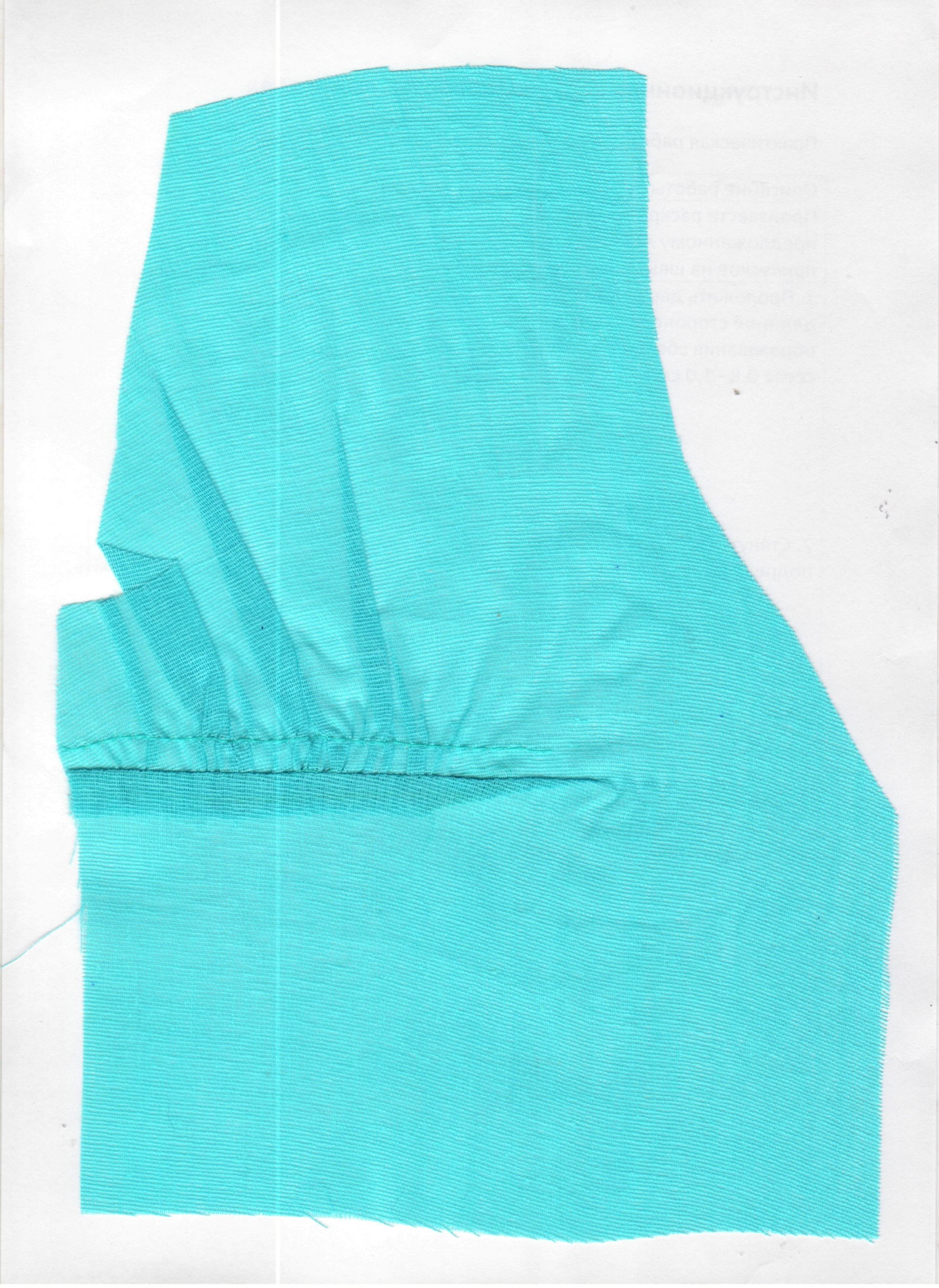
**Примечание:** Отделочная строчка прокладывается по лицевой стороне.

**Критерии оценки практической самостоятельной работы**

**«Обработка подрезов»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Максимальное количество баллов** | **Самооценка** |
| 1 | Качество выполнения раскроя деталей | 6 |  |
| 2 | Соблюдение направления нити основы при раскрое. | 3 |  |
| 3 | Соблюдение технических условий на выполняемые швы. | 3 |  |
| 4 | Качество выполнения ВТО шва. | 3 |  |
| 5 | Равномерность распределения сборки по участку подреза. | 6 |  |
| 6 | Качество выполнения перехода подреза «на нет». | 6 |  |
| 7 | Качество выполнения отделочной строчки. | 6 |  |
| 8 | ВТО готового технического узла. | 3 |  |
| 9 | Соблюдение безопасных приемов труда. | 4 |  |
|  |  | **Итого: 40** |  |

****

****